



POR FESR 2014-2020 – azione 1.1.5 sub-azione a1 – Bando 2 “Progetti di Ricerca e Sviluppo delle MPMI”  
Periodo di realizzazione del progetto: settembre 2020 / in corso

Importo progetto: € 399.996,00

Tasso di cofinanziamento dell’Unione: 45%

Unità locale presso cui sono state realizzate le spese oggetto del progetto: Località San Zeno Strada C 27  
CAP 52100 Arezzo

Paese: Italia

ECO-TECH FINISH S.R.L.

Progetto finanziato nel quadro del POR FESR Toscana 2014-2020”

Titolo Progetto: **Arte, Moda e arredo in un Processo Elettrochimico innovativo con controllo da Remoto 4.0 - circular Ecofriendly**

Acronimo: **AMPERE**

Il progetto A.M.P.E.R.E nasce con l’obiettivo di portare un’innovazione nel settore della galvanica, mediante la messa a punto di un nuovo processo incentrato su qualità, tecnologia e sostenibilità ambientale. Il progetto si sviluppa attraverso un percorso di innovazione che investe il processo, i prodotti e l’organizzazione di più filiere.

*L’innovazione di processo* si articola su due fronti, chimico ed ambientale, sviluppati e correlati attraverso il paradigma Industria 4.0. Grazie alle competenze del **capofila Eco-Tech Finish** e dell’OR partner **Dipartimento di Chimica di UNIFI**, è previsto lo sviluppo di un nuovo processo di elettrodeposizione a corrente non continua, che permetterà di migliorare i prodotti delle due filiere, sia da un punto di vista funzionale/prestazionale, che estetico.

Parallelamente, si ridurrà l’impatto ambientale del processo mediante la realizzazione di un impianto pilota prototipale, dotato di sensoristica IOT, che verrà studiato e sviluppato dal partner **Sim Green**, anche in collaborazione con l’Università dell’Aquila, con l’obiettivo di sperimentare

nuove tecnologie di recupero metalli, da reflui galvanici e da altre tipologie di rifiuti, con un approccio rivolto al recupero, in ottica di economia circolare.

*L'innovazione di prodotto* passerà da un miglioramento delle proprietà prestazionali ed estetiche e dall'implementazione di prodotti con nuove funzionalità I4.0, realizzati dai partner **Loren Jewelry** e **Il Bronzetto**. Al termine del progetto i due *End User* avranno a disposizione delle innovative linee di prodotto, nelle due rispettive filiere. Tali prodotti benché relativi a mercati diversi, saranno caratterizzati dai nuovi trattamenti superficiali e dotati di innovativi dispositivi digitali. All'interno dei nuovi prodotti verranno inseriti sistemi di sensoristica e di comunicazione IoT/IoE, che prevedono App dedicate, che verranno sviluppati grazie alle competenze del OR partner DINFO – UNIFI.

Il DINFO svilupperà orizzontalmente le tematiche legate all'Industrial Internet, curando l'integrazione dei processi in ottica I4.0 e le caratteristiche IoT/IoE dei prodotti, con sistemi di sensoristica che permetteranno un controllo in tempo reale, dei nuovi processi. Verranno create delle dashboard in grado di gestire i dati di sistemi diffusi e di mettere in comunicazione le varie aziende partner con dati real-time dei cicli produttivi. L'innovazione chimica, ambientale e tecnologica, trasferita nello sviluppo di prodotti e processi innovativi, permetterà ai partner di incrementare la propria competitività, offrendo sia nuovi servizi in ambito galvanico e recupero metalli, sia nuovi prodotti da mettere sul mercato per i due End User. La prospettiva del progetto è quella di creare un processo integrato tra i partner ad alto contenuto tecnologico e basso impatto ambientale, sviluppato nell'ottica dell'economia circolare e della fabbrica intelligente, che possa generare prodotti capaci di unire tradizione e innovazione digitale.

Project financed under the Tuscany POR FESR 2014-2020 "

Project title:

Acronym: AMPERE

The A.M.P.E.R.E project was born with the aim of bringing innovation to the electroplating sector, through the development of a new process focused on quality, technology and environmental

sustainability. The project is developed through a path of innovation that involves the process, products and organization of multiple supply chains.

Process innovation is articulated on two fronts, chemical and environmental, developed and correlated through the Industry 4.0 paradigm. Thanks to the skills of the leader Eco-Tech Finish and the OR partner Department of Chemistry of UNIFI, the development of a new non-direct current electrodeposition process is planned, which will improve the products of the two supply chains, both from a point of functional / performance view, than aesthetic.

At the same time, the environmental impact of the process will be reduced through the construction of a prototype pilot plant, equipped with IOT sensors, which will be studied and developed by the partner Sim Green, also in collaboration with the University of L'Aquila, with the aim of experimenting with new metal recovery technologies, from galvanic waste and other types of waste, with an approach aimed at recovery, with a view to circular economy.

Product innovation will include an improvement in performance and aesthetic properties and the implementation of products with new I4.0 features, made by partners Loren Jewelry and Il Bronzetto. At the end of the project, the two End Users will have innovative product lines at their disposal, in the two respective supply chains. These products, although related to different markets, will be characterized by new surface treatments and equipped with innovative digital devices. The new products will include IoT / IoE sensor and communication systems, which include dedicated Apps, which will be developed thanks to the expertise of the OR partner DINFO - UNIFI.

DINFO will develop horizontally the issues related to the Industrial Internet, taking care of the integration of processes in an I4.0 perspective and the IoT / IoE characteristics of the products, with sensor systems that will allow real-time control of the new processes. Dashboards will be created able to manage the data of widespread systems and to put the various partner companies in communication with real-time data of the production cycles. Chemical, environmental and technological innovation, transferred to the development of innovative products and processes, will allow partners to increase their competitiveness, offering both new services in the galvanic and metal recovery sector, and new products to be put on the market for the two End Users. . The



project's perspective is to create an integrated process between partners with high technological content and low environmental impact, developed with a view to the circular economy and the smart factory, which can generate products capable of combining tradition and digital innovation.



**Le ali alle tue idee**